

Container

Als Roll- oder Standcontainer

Container auch komplett leitfähig nach EN 61340



→ Beschreibung & technische Einzelheiten

Korpus	Gedübelt und verleimt aus melaminharzbeschichteter Feinspannplatte nach EN 14322; EN 14323
Kanten	ABS-Kante allseitig gerundet, Radius 2mm
Schubladen	<ul style="list-style-type: none"> • Oberste Einheit als Auszug für Utensilien, aus Kunststoff, mit integrierter Schlosseinheit • Stahlschubladen mit Rasterung, zum Fixieren aller gebrauchstüblichen Organisationsartikel
Führung	<p>Metall-Teleskop-Führung mit Kugelkäfig-Lagerung</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2/3/4 BE-Schübe serienmäßig mit Teilauszug oder Vollauszug (Prüflast 30 kg) • 6 BE-Schübe serienmäßig mit Vollauszug (Prüflast 50 kg)
Schließsystem	<ul style="list-style-type: none"> • Zentralverschluss mit Auszugssperre • Wechselzylinder mit Kippschlüssel
Griffe	Segmentbogen aus Metall
Rollen	Doppellenkrollen (50 kg/Rolle), mit oder ohne Feststeller, verdeckt oder sichtbar
Farben	RAL 7035, diverse Farben und Kombinationen ab Lager auf Anfrage lieferbar
Leitfähigkeit	<p>Container auch mit volumenleitfähiger Ausführung lieferbar (außer Materialauszug 1 BE)</p> <p>Ableitwiderstand nach EN 61340</p> <p>Trocken gemessen, Messspannung 100V DC, zylindrische Elektrode, 20-30°C und 20-50% rel. Luftfeuchtigkeit (96 h konditioniert)</p>
Brandschutzklasse	D-s2, d0 (B2 normal entflammbar)
Nachhaltigkeit	FSC, PEFC verfügbar
Modifizierung bzgl. Farbe, Schubladeneinteilung, Griffe etc. auf Anfrage möglich	