

# Container

Als Roll- oder Standcontainer

Container auch komplett leitfähig nach EN 61340



## → Beschreibung & technische Einzelheiten

Korpus	Gedübelt und verleimt aus melaminharzbeschichteter Feinspannplatte nach EN 14322; EN 14323
Kanten	ABS-Kante allseitig gerundet, Radius 2mm
Schubladen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Oberste Einheit als Auszug für Utensilien, aus Kunststoff, mit integrierter Schlosseinheit</li> <li>• Stahlschubladen mit Rasterung, zum Fixieren aller gebrauchstüblichen Organisationsartikel</li> </ul>
Führung	<p>Metall-Teleskop-Führung mit Kugelkäfig-Lagerung</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2/3/4 BE-Schübe serienmäßig mit Teilauszug (Prüflast 30 kg)</li> <li>• 6 BE-Schübe serienmäßig mit Vollauszug (Prüflast 50 kg, integriertes Gegengewicht zur Kippsicherung)</li> </ul>
Schließsystem	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zentralverschluss mit Auszugssperre</li> <li>• Wechselzylinder mit Kippschlüssel</li> </ul>
Griffe	Segmentbogen aus Metall
Rollen	Doppellenkrollen (50 kg/Rolle), mit oder ohne Feststeller, verdeckt oder sichtbar
Farben	RAL 7035, diverse Farben und Kombinationen ab Lager auf Anfrage lieferbar
Leitfähigkeit	Container auch mit volumenleitfähiger Ausführung lieferbar
Prüfungszeugnis	GS-Zeichen der LGA Nürnberg
Brandschutzklasse	D-s2, d0 (B2 normal entflammbar)
Modifizierung bzgl. Farbe, Schubladeneinteilung, Griffe etc.	auf Anfrage möglich